



Institut für
Oberflächentechnik
GmbH

IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH
Alexander-von-Humboldt-Str. 19 • 73529 Schwäbisch Gmünd

ZINCOL ITALIA SpA
Via del Commercio 440
41038 San Felice sul Panaro (MO)
Italy

Ute Brunner-Bäurle
Tel. +49 7171 10407-22
Fax +49 7171 10407-50
brunner-baeurle@ifo-gmbh.de

Schwäbisch Gmünd, 07.10.2019

DASt certificate of conformity

Dear Mr Favaro,

your inspection with order number I2019Q23862 of 19/07/2019 has been evaluated as follows: „
Ü-Zeichen according to DASt-022 is awarded.“

Finally, we send you certificate of conformity together with analysis of zinc bath.
You are entitled to continue with the quality seal „Ü-Zeichen“

For further information please do not hesitate to contact us.

Yours sincerely

Ute Brunner-Bäurle
Head of Certification body

Enclosures

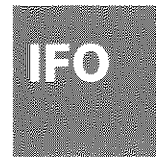
Certificate of conformity
Analysis of zinc bath



durch die DAKkS (Deutsche
Akkreditierungsstelle GmbH)
nach ISO/IEC 17065 akkreditierte
Zertifizierungsstelle. Die
Akkreditierung gilt für die in der
Urkunde aufgeführten
Zertifizierungsverfahren.
Notified Body No. 2458

IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH
Alexander-von-Humboldt-Str. 19
D-73529 Schwäbisch Gmünd
Geschäftsführer: Michael Müller, Marc Holz
Amtsgericht Ulm HRB 701796
VAT/USt-ID: DE 177718678
Tel. +49 7171 10407 0
Homepage: www.ifo-gmbh.de

Bankverbindung: BW Bank
BLZ 60050101, Konto 8008891
SWIFT/BIC: SOLADEST
IBAN: DE63600501010008008891
Finanzamt Schwäbisch Gmünd
Steuer-Nr.: 83085/24935



Certificate of conformity

Reg.-No.: I2019Q23862

This is to certify that, according to § 22 MBO Musterbauordnung
of the federal state building code of Baden-Württemberg, the

Building product *"Hot dip galvanized steel and cast steel components"*

of the production plant **ZINCOL ITALIA SpA**
Via Commercio, 440
41038 San Felice Sul Panaro (MO)
Italy

according to the results of the factory production control
and the external supervision carried out by the
supervisory board BWU-022, approved by the building
authorities,

IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH
Alexander-von-Humboldt-Str. 19
73529 Schwäbisch Gmünd
Germany

is conform to the regulations of the technical rules made
known in the Muster-Verwaltungsvorschrift Technische
Baubestimmungen (MVV TB), version August 2017,
running number C 2.4.6.2 – **DASt-Guideline 022 (2016-
06) Hot-dip-zinc-coating of load-bearing steel
components**. In accordance with running number C
2.4.13: Only the zinc bath analysis 1 according to table
8 corresponding with DASt-Guideline 022 is permitted.
The manufacturer is therefore entitled to label the
building product with the compliance mark (Ü-sign) in
accordance with the applicable regulations.

Date of Supervision 19/07/2019

Valid until 31/12/2020

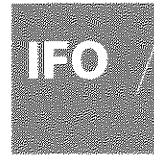
Deputy Head of the certification body
Dipl. Chem. U. Brunner-Bäurle

Schwäbisch Gmünd, 06/09/2019



Institut für
Oberflächentechnik
GmbH

Durch die deutsche Akkreditierungsstelle
GmbH nach DIN EN ISO/IEC 17065
akkreditierte Zertifizierungsstelle.*



Anlage 1 zum Überwachungsbericht mit Auftragsnummer: I2019Q23862

Naßchemische Zinkbadanalyse gemäß DAST Richtlinie 022 Stand August 2009 im Zusammenhang mit Überwachungs- und Zertifizierungsprüfung

Sehr geehrte Damen und Herren,

anbei erhalten Sie die Analyse der Zinkbadprobe gemäß der DIN EN ISO 3815-2 (2005-10)* Zink- und Zinklegierungen. Optische Emissionsspektrometrie mit induktiv gekoppelter Plasmaanregung in Fremdvergabe. Verfahren gem. DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditiert in Akkreditierungsurkunde D-PL-14368-01-00
Gültigkeit bis 30.05.2021

Probennahme und Probenaufbereitung erfolgte durch das Institut für Oberflächentechnik GmbH gem. Prüfanweisung "040_3_Nasschemische Analyse von Zinkbadschmelzproben".

Proben-Nr.:	Auftragsnummer IFO	Al	Bi	Cd	Cu	Fe	Ni	Pb	Sn	Einheit
2K19372-7	I2019Q23862	0,002	<0,001	<0,001	0,01	0,02	0,043	0,019	0,002	%

Parameter für Zinkschmelze Klasse 1 gemäß DAST Richtlinie 022

	Sn	Pb + 10xBi	Ni	Al	Summe Rest ohne Zn und Fe
Sollwert %	≤ 0,1	≤ 1,5	≤ 0,1	≤ 0,1	<0,1
Istwert %	0,002	0,029	0,043	0,002	0,011
In-Ordnung	I.O.	I.O.	I.O.	I.O.	I.O.

- Zinkschmelze entspricht Standardschmelze Zinkbad Klasse 1 gemäß DAST Richtlinie 022, Stand August 2009.
- Zinkschmelze entspricht **nicht** Standardschmelze Zinkbad Klasse 1 gemäß DAST Richtlinie 022, Stand August 2009.

Hiermit wird bestätigt, dass der Cadmium-Gehalt in der Zinkschmelze unterhalb eines Wertes von 0,01 Gew.-% liegt.

Schwäbisch Gmünd, 28.08.19


A. Eva
Projektingenieur



Durch die DAKKS (Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH) nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditiertes Prüflabor. Die akkreditierten Prüfverfahren sind mit dem Symbol * gekennzeichnet.

IFO - Institut für Oberflächentechnik
Alexander-von-Humboldt-Str. 19
73529 Schwäbisch Gmünd
Geschäftsführer: Michael Müller, Marc Holz
Amspercht Ulm HRB 701796
Ust-ID: DE 177718678
Tel. +497171 10407 0
Homepage: www.ifo-gmbh.de

Bankverbindung: BW Bank
BLZ 600 501 01, Konto 800 8891
SWIFT/BIC: SOLA DE 33
IBAN: DE63 6005 0101 0008 0088 91
Finanzamt Schwäbisch Gmünd
Steuer-Nr.: 83099/08663