



Institut für
Oberflächentechnik
GmbH

IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH
Alexander-von-Humboldt-Str. 19 • 73529 Schwäbisch Gmünd

ZINCOL ITALIA SpA
Via del Commercio 440
41038 San Felice sul Panaro (MO) MO
Italy

Ute Brunner-Bäurle
Tel. +49 7171 10407-22
Fax +49 7171 10407-50
brunner-baeurle@ifo-gmbh.de

Schwäbisch Gmünd, 15.08.2022

DAST certificate of conformity

Dear Mr. Pizzolato,

your inspection with order number I2022Q35570 of 08.07.2022 has been evaluated as follows:
„ Ü-Zeichen according to DAST-022 is awarded.“

Finally we send you certificate of conformity together with analysis of zinc bath.
You are entitled to continue with the quality seal „Ü-Zeichen“

For further information please do not hesitate to contact us.

Yours sincerely

Ute Brunner-Bäurle
Head of Certification body

Enclosures

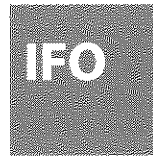
Certificate of conformity
zink bath analysis



durch die DAKKS (Deutsche
Akkreditierungsstelle GmbH)
nach ISO/IEC 17065 akkreditierte
Zertifizierungsstelle. Die
Akkreditierung gilt für die in der
Urkunde aufgeführten
Zertifizierungsverfahren.
Notified Body No. 2458

IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH
Alexander-von-Humboldt-Str. 19
D-73529 Schwäbisch Gmünd
Geschäftsführer: Michael Müller, Marc Holz
Amtsgericht Ulm HRB 701796
VAT/USI-ID: DE 177718678
Tel. +49 7171 10407 0
Homepage: www.ifo-gmbh.de

Bankverbindung: BW Bank
BLZ 60050101, Konto 8008891
SWIFT/BIC: SOLADEST
IBAN: DE63600501010008008891
Finanzamt Schwäbisch Gmünd
Steuer-Nr.: 83085/24935



Anlage 1 zum Überwachungsbericht mit Auftragsnummer: SAP-35570

Naßchemische Zinkbadanalyse gemäß DAST Richtlinie 022 Stand Juli 2016 im Zusammenhang mit Überwachungs- und Zertifizierungsprüfung

Sehr geehrte Damen und Herren,

anbei erhalten Sie die Analyse der Zinkbadprobe gemäß DIN EN ISO 3815-2:2005-10 Zink- und Zinklegierungen. Optische Emissionsspektrometrie mit induktiv gekoppelter Plasmaanregung in Fremdvergabe. Das Verfahren ist gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018 akkreditiert (Akkreditierungsurkunde D-PL-14368-01-00).

Probennahme und Probenaufbereitung erfolgte durch das Institut für Oberflächentechnik GmbH gemäß der Arbeitsanweisung "40_SOP_023_Auftragsabwicklung zu Zinkbadschmelzproben". Die erweiterte Messunsicherheit bleibt bei der Konformitätsbewertung unberücksichtigt.

Proben-Nr.:	Auftragsnummer IFO	Al	Bi	Cd	Cu	Fe	Ni	Pb	Sn	Einheit
2K22410-6	SAP-35570	0,001	<0,001	<0,001	0,011	0,025	0,057	0,009	<0,001	%

Parameter für Zinkschmelze Klasse 1 gemäß DAST Richtlinie 022

	Sn	Pb + 10xBi	Ni	Al	Summe Rest ohne Zn und Fe
Sollwert %	≤ 0,1	≤ 1,5	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Istwert %	< 0,001	0,019	0,057	0,001	0,012
In Ordnung	i.O.	i.O.	i.O.	i.O.	i.O.

- Zinkschmelze entspricht Standardschmelze Zinkbad Klasse 1 gemäß DAST Richtlinie 022, Stand Juli 2016.
- Zinkschmelze entspricht **nicht** Standardschmelze Zinkbad Klasse 1 gemäß DAST Richtlinie 022, Stand Juli 2016.

Hiermit wird bestätigt, dass der Cadmium-Gehalt in der Zinkschmelze unterhalb eines Wertes von 0,01 Gew.-% liegt.

Schwäbisch Gmünd, 10.08.2022


A. Eva
Projektingenieur



Certificate of conformity

Reg.-No.: I2022Q35570

This is to certify that, according to § 22 MBO Musterbauordnung
of the federal state building code of Baden-Württemberg, the

Building product "Hot dip galvanized steel and cast steel components"

of the production plant ZINCOL ITALIA SpA
via del Commercio 440
41038 San Felice sul Panaro (MO) MO
Italy

according to the results of the factory production control
and the external supervision carried out by the
supervisory board BWU-022, approved by the building
authorities,

*IFO Institut für Oberflächentechnik GmbH
Alexander-von-Humboldt-Str. 19
73529 Schwäbisch Gmünd
Germany*

is conform to the regulations of the technical rules made
known in the Muster-Verwaltungsvorschrift Technische
Baubestimmungen (MVV TB), version August 2017,
running number C 2.4.6.2 – **DAST-Guideline 022 (2016-
06) Hot-dip-zinc-coating of load-bearing steel
components**. In accordance with running number C
2.4.13: Only the zinc bath analysis 1 according to table
8 corresponding with DAST-Guideline 022 is permitted.
The manufacturer is therefore entitled to label the
building product with the compliance mark (Ü-sign) in
accordance with the applicable regulations.

Date of Supervision 08.07.2022

Valid until 31.12.2023

Head of the certification body
Dipl. Chem. U. Brunner-Bäurle



Institut für
Oberflächentechnik
GmbH

Durch die deutsche Akkreditierungsstelle
GmbH nach DIN EN ISO/IEC 17065
akkreditierte Zertifizierungsstelle.*

Schwäbisch Gmünd, 15.08.2022